



# Kézikönyv

Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



## Tartalomjegyzék

Nincsenek tartalomjegyzék-bejegyzések.

# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



## Összefoglalás

Rövid áttekintés az abas Business Software gyártási folyamatainak, az anyag, határidő és kapacitás számításnak az alapjairól.

### A tanulás célja

Rövid áttekintést nyerni az abas Business Software gyártási folyamatáról, a diszpóziós modul által használt törzsadatokról. Megismerni a gyártási folyamatban használt fő fogalmakat, lépéseket.

Az abas Business Software-ben a diszpóziós modul – anyag, határidő és kapacitástervezés – központi szerepet foglal el.

Feladata röviden megfogalmazva:

A fenálló igények függvényében (minimum készlet, vevői rendelések) biztosítani kell a meglévő készletek, folyamatban lévő beszerzések (gyártások, vásárlások) figyelembe vételével, hogy a megfelelő időben és helyen a szükséges anyagmennyiség rendelkezésre álljon.

Vegye figyelembe a tervezéskor a rendelkezésre álló kapacitásokat a termék gyártási listájának feédolgozásával.

A kapacitások és gépfoglalások az adott évhez képest 2 évvel előre tervezhetők az aktuális munkanaptárak alapján.

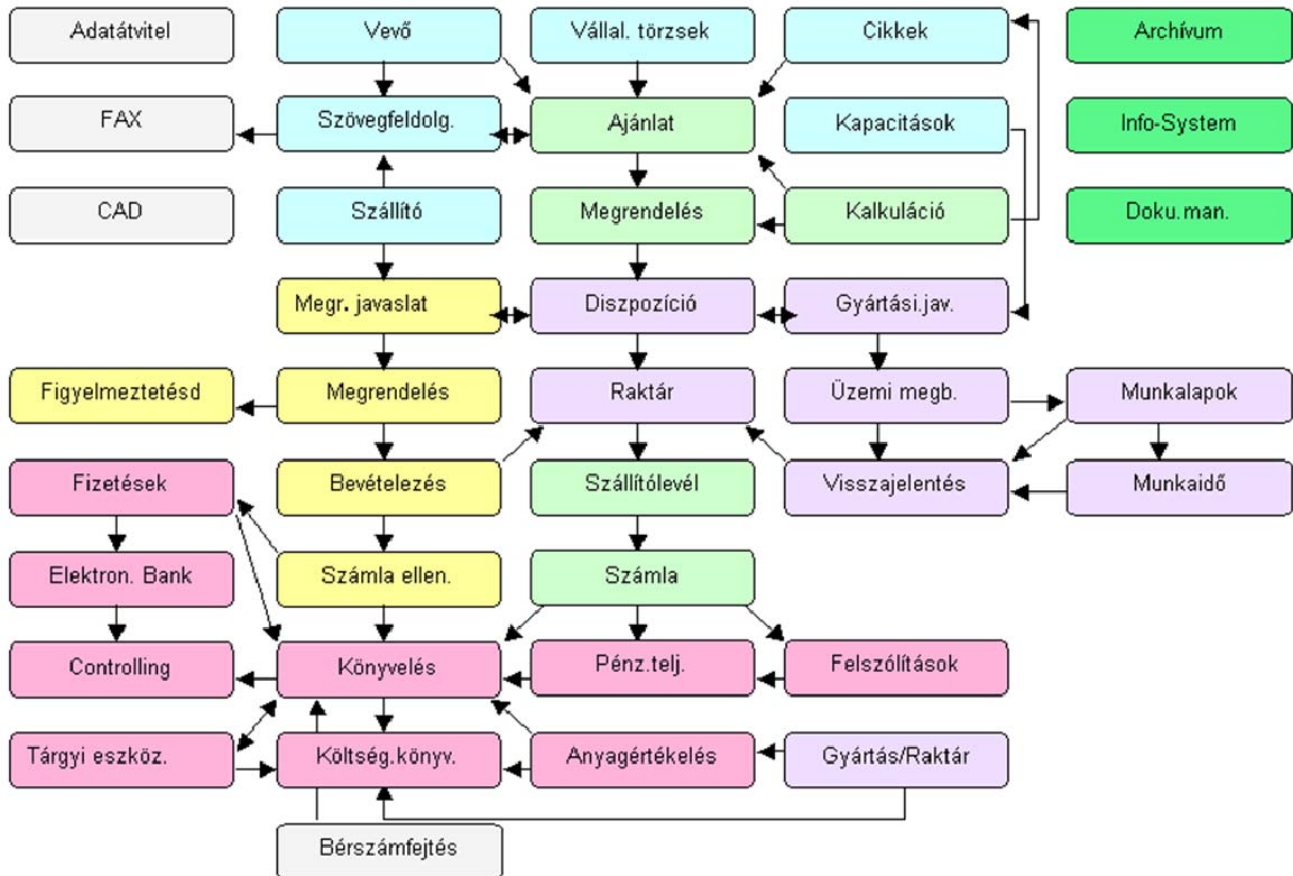
A diszpózió ún. "netto change" elv alapján dolgozik, vagyis az adott napon belül mindig csak a vonatkozó új foglalásokat tervezi be. Egy új nap indulásakor természetesen az első futáskor valamennyi releváns tételt áttervezi.

A tervezés módja: Just in time, vagyis mindent a szükséges határidőre fog biztosítani.

Természetesen a diszpózió nemcsak egy termelő vállalatot tud ily módon kiszolgálni, hanem kereskedő és a szerviz objektumon keresztül szolgáltató (szerviz) cégeket is.



## abas Business Software



A diszpozíció működését befolyásoló és vezérlő paraméterek és adatok köre két fő állományra osztható:

### Törzsadatokra

Forgalmi adatokra

A **törzsadatok** közül az üzemi adatokban van lehetőségünk beállítani az adott időponthoz képest 1 évre visszamenőleg, az adott évre és a következő 2 évre az üzemi naptárat. Itt felsorolhatók az államilag elrendelt ünnep és pihenőnapok, valamint a vállalkozásra jellemző munkaszüneti napok (pl. nyári termelési szünet, karbantartás stb.)

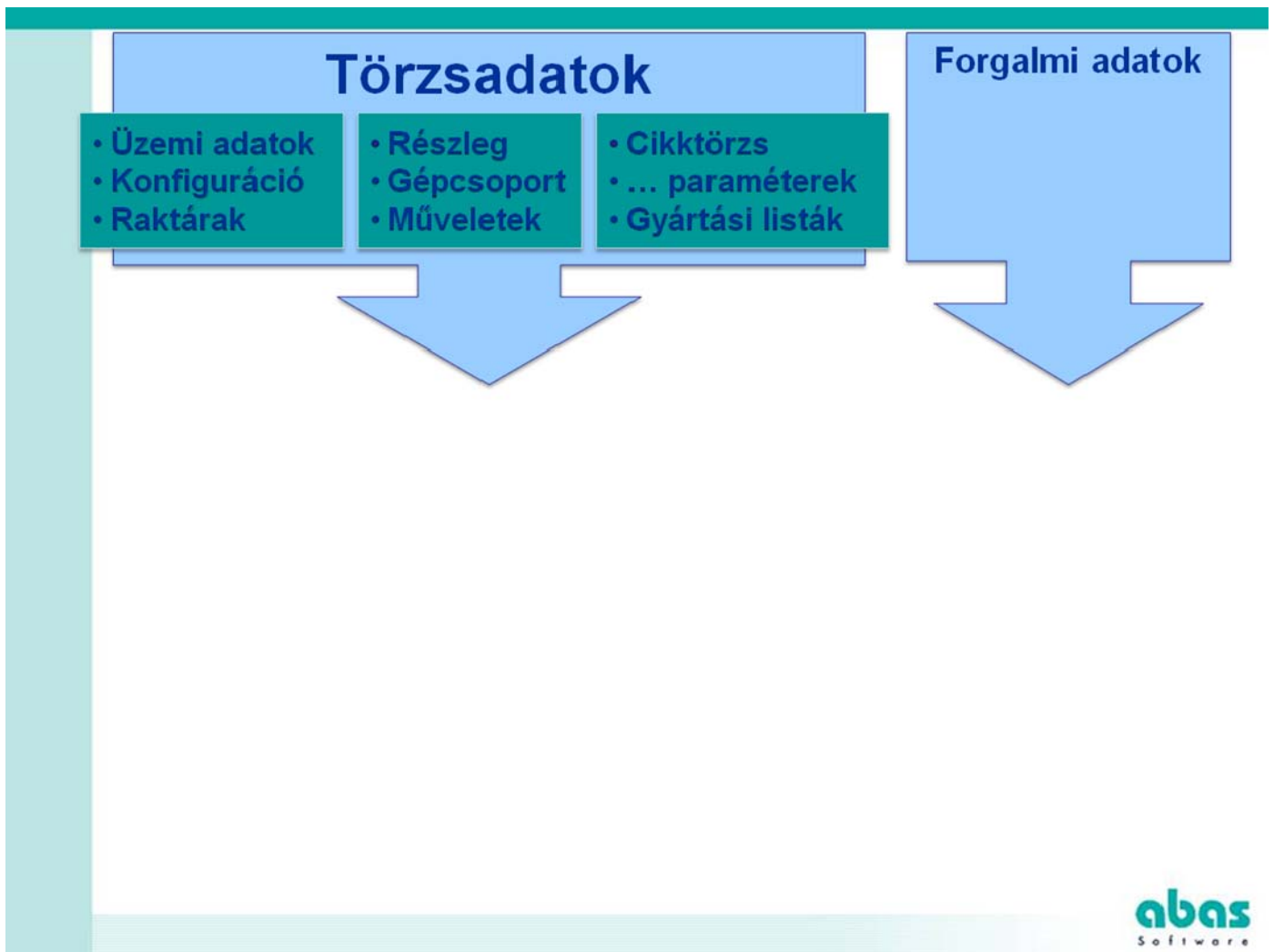
Ezek megadására – a 2011r2 verziótól kezdve – nemcsak vállalat összesen van lehetőségünk, hanem raktárcsoport, vevő sőt dolgozói szinten is.

# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



Ezek hiarchikusan épülnek egymásra, az igények függvényében rugalmasan változtathatóak.

A részletes kitöltésével a vonatkozó eLearning tananyag keretében foglalkozunk.



# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



Diszpó naptár - Változtatás [1100 NAPTAR Naptár]

Állomány Szerkesztés Végrehajtás Táblázat Utasítás Ablak Infó Segítség

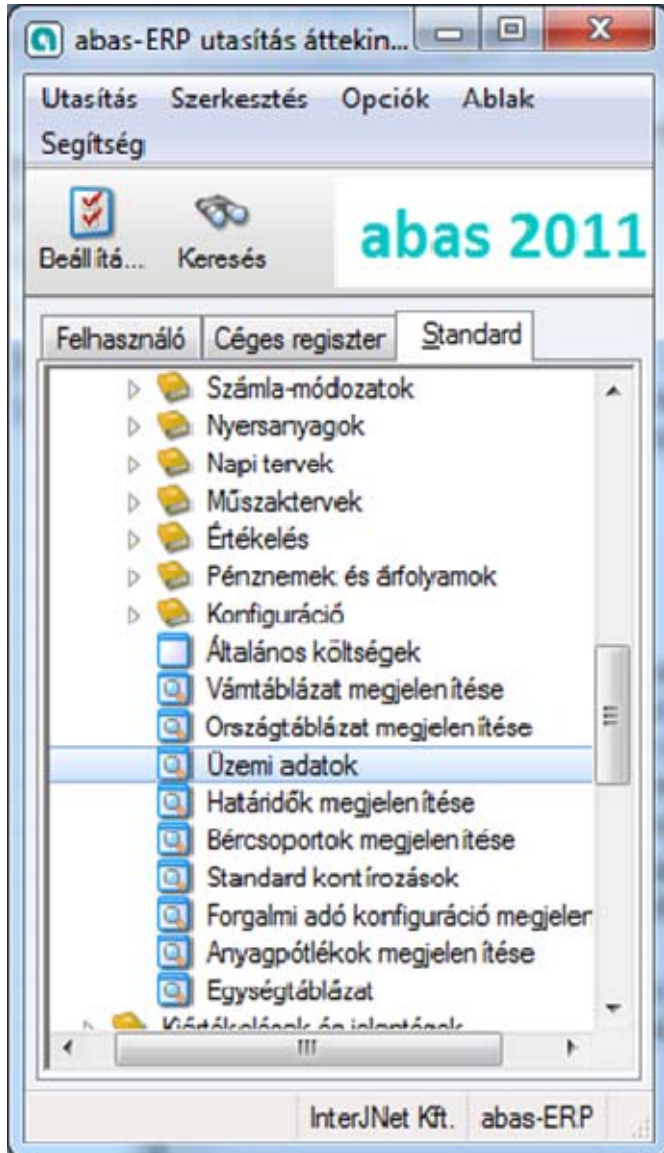
Mentés Elvetés Infó Akció Nyomatat... Új Másolás Megjelle... Szerkes...

1100 abas 2011

Általános Munkanap Diagramok

	Munkanapok			Szállítási napok			Átvételi napok		
	Átvétel	Munkanap	Munkaidő	Átvétel	Munkanap	Munkaidő	Átvétel	Munkanap	Munkaidő
Hétfő	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Kedd	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Szerda	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Csütörtök	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Péntek	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1
Szombat	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0
Vasárnap	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0
Összeg hetenként	5 Nap		5	5 Nap			5 Nap		
Munkaidő egység	Munkanapok								

1 sor InterJNet Kft. abas-ERP 2



## Törzsadatok

### Konfiguráció (1)

Itt is mint az üzemi adatokban olyan beállítási (konfigurációs) mezők szerepelnek, amelyek az egész rendszer futását meghatározzák. Többek között pl. itt tudjuk a diszpozíciót ki és be kapcsolni, a működési felületet (pl, megjelenítendő sorok száma, színek stb.) meghatározni.

Mivel a program számára az alapokat meghatározó adatokról van itt szó, természetesen a változtatásokat csak megfelelő jogosultsággal lehet kezdeményezni.

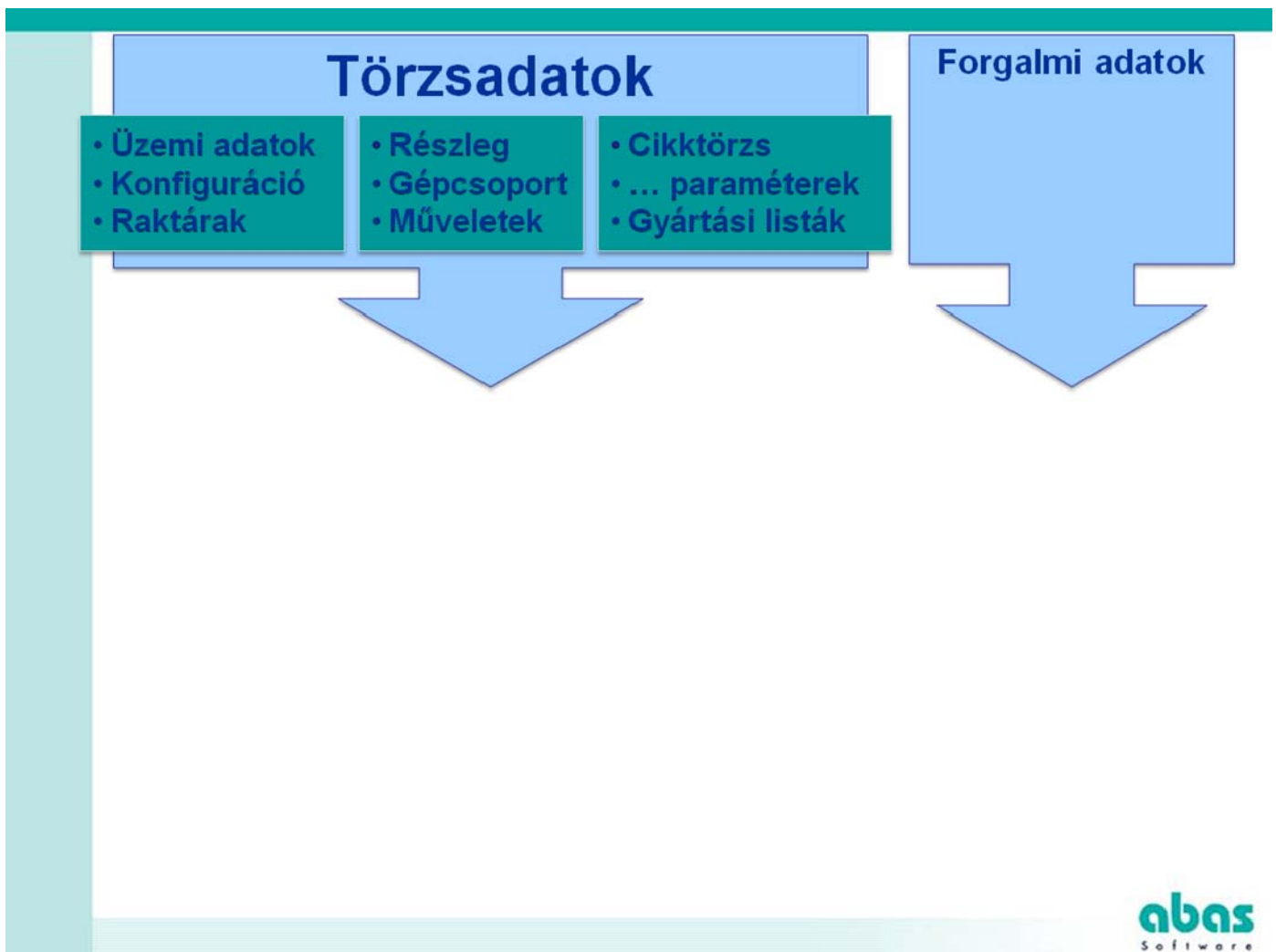




## Raktárak (2)

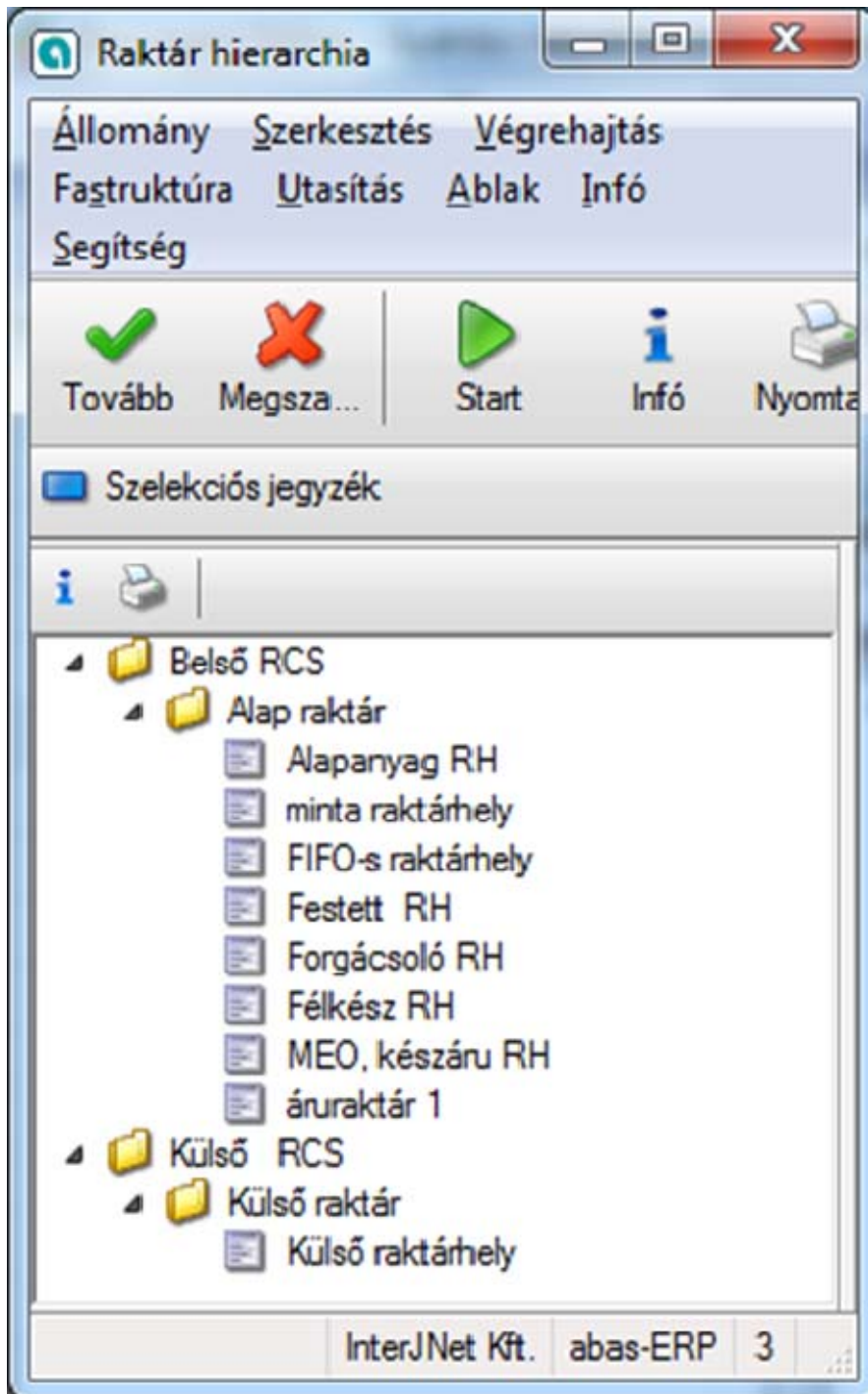
Az abas Business Software-ben 3 szintű a raktár menedzselés. Raktárcsoportok (külső és belső), raktárak és raktárhelyek álnak rendelkezésre. Ezek a mindenkori igények alapján tetszőlegesen építhetők ki, meghatározva pl. konszignációs, SET illetve diszpó relevanciákat.

A részletes kitöltésével a vonatkozó eLearning tananyag keretében foglalkozunk.

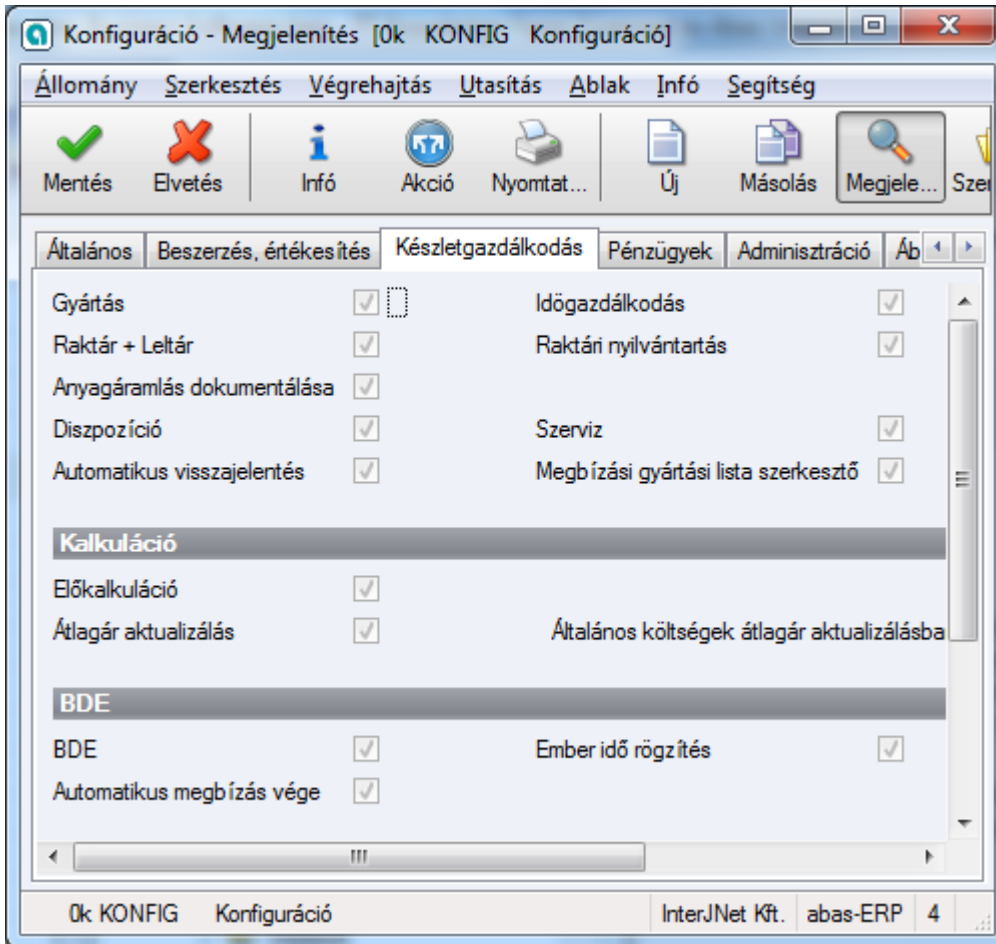




# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



## Törzsadatok

### Kapacitások

A diszpozíció számára itt van lehetőségünk meghatározni az egyedi és össz kapacitásokat, valamint – a műveletek segítségével – ezekhez hozzákapcsolni az előkészületi és darab-időket. Itt adható meg a művelethez szükséges személyek száma és a műveletre jellemző bércsoport is.

Lehetőségünk van egyedi egységet (pl. présgépeknél) meghatározni.

A műveletekhez itt kapcsolhatók hozzá a későbbi munkalapok, ami az egyedi visszajelentések és a termeléskövetés alapja.

A részletes kitöltésével a vonatkozó eLearning tananyag keretében foglalkozunk.



## Törzsadatok

- Üzemi adatok
- Konfiguráció
- Raktárak

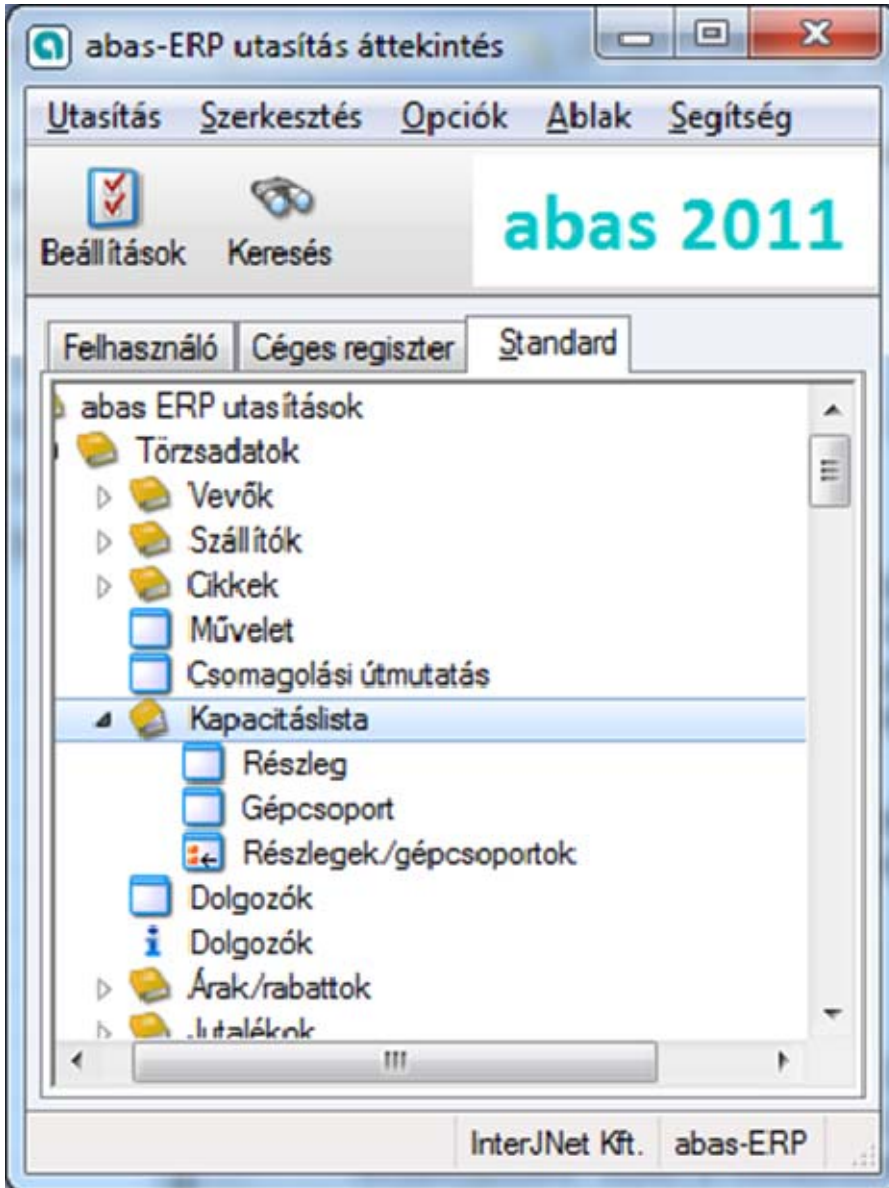
- Részleg
- Gépcsoport
- Műveletek

- Cikktörzs
- ... paraméterek
- Gyártási listák

## Forgalmi adatok



# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



Művelet - Megjelenítés [114 SZEREL01 Berendezés készre szerelése;]

Állomány Szerkesztés Végrehajtás Utasítás Ablak Infó Segítség

Mentés Elvetés Infó Akció Nyomatat... Új Másolás Megjele... Szerkes...

Hivatkozási szám: 114 Keresőszó: SZEREL01

Index:  Szöveg

Megnevezés: Berendezés készre szerelése Szerkesztés

Gépcsoport: 112 Személyek száma: 1

Utalás:  Munkalap:

Előírás:

**Idők és költségek**

Egyéb fix költségek: 0,00 HUF Bércsoport: 4

Egyéb vált költségek: 0,00 HUF Egyedi költségek: 0,00 HUF

**Átszámítás**

Előkészületi idő: 0 min Előkészületi idő: 60 Sek = 1 min

Darabidő: 0 min Darabidő: 60 Sek = 1 min

Azonosítók:

114 SZEREL01 Berendezés készre szerelése; InterJNet Kft. abas-ERP 6

## Törzsadatok

### Cikktörzs

A cikktörzsben megadásra kerülnek azon diszpó számára releváns mezők, amelyek meghatározzák pl.:

- diszpó módját
- a beszerzés módját (saját, külső gyártás, átraktározás, vásárlás)
- minimum készletet

## Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



- sorozatnagyságot,
- selejt százalékokat, kerekítési faktort stb.

A cikk gyártási listában az adott termék darabjegyzéke és a technológia adható meg több szintesen. Ez a diszpó által szintenként feldolgozásra kerül, figyelembe véve az alapanyagok beszerzési idejét és a műveletekhez tartozó gyártási listákat.

Itt megadhatóak a műveletek közti és utáni puffer/ várakozási és szállítási idők is.

A részletes kitöltésével a vonatkozó eLearning tananyag keretében foglalkozunk.



## Törzsadatok

- Üzemi adatok
- Konfiguráció
- Raktárak

- Részleg
- Gépcsoport
- Műveletek

- Cikktörzs
- ... paraméterek
- Gyártási listák

## Forgalmi adatok





# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



Szerkezeti darabjegyzék

Állomány Szerkesztés Végrehajtás Fastruktúra Utasítás Ablak Infó Segítség

Tovább Megszakítani Start Infó Nyomtatás

abas 2011

Elem megjelen

- 1.025.002 KRF.KAD.030 KRF gyorskeverő adapter
- 1.201.133 KRF.FKTE.044122 KRF gyorskeverő tengely
  - 1.311.002 KRF.KORA.30 KRF Melegen hengerelt kö
    - 106 DARAB01 Darabolás program szerint;;
    - 109 FORMAZ Rúdacél fomázása;;
  - 1.201.131 KRF.FKLA.044122 KRF gyorskeverő lapá
    - 1.311.057 KRF.LAPA.35 KRF Melegen hengerel
      - 104 VAG01 Lemez vágás automatával;
      - 108 HAJLITO1 Lemez hajlítása adott fomára;;
      - 110 FURAS01 Fúrás, marás fomázás;;
    - 112 HEGESZTK Kézi, félautomata hegesztés;;
- 1.402.005 KRF.MCS.016 KRF Önzáró csavar M5x16
- 1.402.028 KRF.MCS.028 KRF Zárt, horg. anya M27
- 114 SZEREL01 Berendezés készre szerelése;;
- 115 TESZT Berendezés tesztelése;;

Kezdő idő 2011.07.11 09:08:10

Árucikk KRF.TGYK.044122

Gyártási lista

Raktár csoport BELSO\_RCS

Gyártási lista-bázis 1

Műveletekkel  Összes változó

Gyártási eszközökkel  Set árucikk helyett

Jelmagyar

Anyagszám KRF.KAD.030

Megnevezés KRF gyorskeverő adapter

Raktár csoport BELSO\_RCS

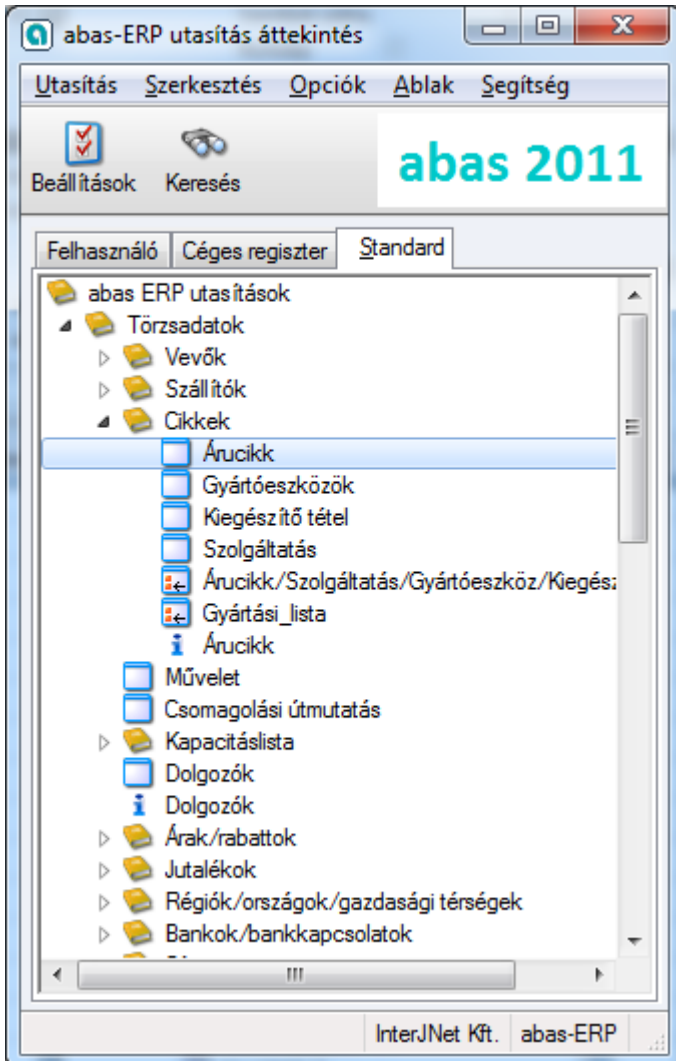
Diszpozíció módja B szükségletre vor

Beszerezési mód Beszerzés más cégtől

Hossz/tr

Széles/te

InterJNet Kft. abas-ERP 3



## Forgalmi adatok

### (1) Készletek, megbízások, megrendelések

A raktárhelyeken lévő készletek a diszpó futásakor ellenőrzésre kerülnek a minimum készletre vonatkozóan, valamint a nyitott

értékesítési **megbízások** és a szállítói **megrendelések** alapján meghatározásra kerülnek a vevői gények, melyeket nem lehet a meglévő készletből és/vagy a folyamatban lévő beszállításokból kielégíteni.

A vevői megbízásoknál a megadott határidőből visszszámolva megtervezi az abas Business Software a szükséges beszerzések – ideértve a saját gyártás – kezdési időpontjait, az üzemi naptár figyelembe

# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



vételével. Ha a rendelés nem teljesíthető, arra figyelmeztetés vonatkozóan történik.



# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



Szállítási obligó értékesítés

Állomány Szerkesztés Végrehajtás Táblázat Utasítás Ablak Infó Segítség

Tovább Megszakítani Start Infó Nyomtatás

abas 2011

Szelekciós jegyzék

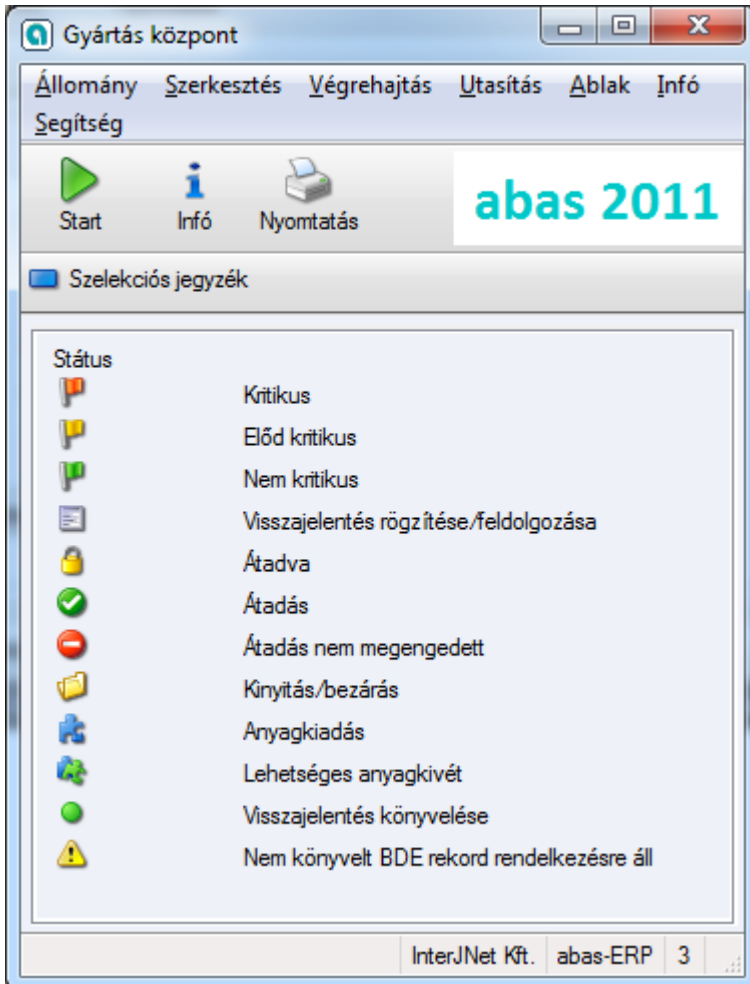
Szállítási idő től: [ ] - [ ] Szelekciós jegyzék   
 Vevő [ ] Kritikus folyamat   
 Számlafogadó [ ] Könnyvetlen szállításelekekkel/szállással bezárólag   
 Ügynök [ ]  
 Belső ügyintéző [ ]

Tervlap Szállítólevél

	Bizonylat	Vevő	Számlafi	Ügy	Tét /rucikk	Megnevezés	Menny	Száll-m	Számla	D	Hidő	Logkoróbbi	IE	Ügyintéző	TL	Sz
19	200010	70001	70001		TERMEK	termék 1	10	10	10	B	2011.04.23	2011.05.31		InterJNet Kft.		
20	200011	70001	70001		KLT4315	KLT4315	10	10	10	B	2011.05.31	2011.05.31		InterJNet Kft.		
21	200013	70001	70001		KLT4315	KLT4315	2	2	2	B	2011.05.31	2011.05.31		InterJNet Kft.		
22	200011	70001	70001		D59043	D 43 elválasztó rekesz KLT 4314	20	20	20	B	2011.05.31	2011.05.31		InterJNet Kft.		
23	200011	70001	70001		EURRAKLAP	EUR raklap	10	10	10	B	2011.05.31	2011.05.31		InterJNet Kft.		
24	200011	70001	70001		RAKLAPBORITAS	Raklap borítás	1	1	1	B	2011.05.31	2011.05.31		InterJNet Kft.		
25	200026	70001	70001		NOVENYVEDO	Növényvédő szer	20	20	20	B	2011.06.09	2011.06.09		InterJNet Kft.		
26	200027	70001	70001		NOVENYVEDO	Növényvédő szer	20	20	20	B	2011.06.10	2011.06.10		InterJNet Kft.		

54 sorok InterJNet Kft. abas-ERP 3

# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



## Javaslatok

Az abas Business Software diszpozíciós – anyag, határidő és kapacitás tervező – modulja létrehozza azon javaslatokat, amelyek a meglévő igények és készlethiányok alapján szükségesek.

A javaslatok valamennyi tervezéskor automatikusan aktualizálódnak a

- mennyiség
- határidők

viszonylatában. Itt van lehetősége a kezelőnek beavatkozni a folyamatba a következő módokon:

- mennyiségi korrekciók
- határidők megváltoztatása



- folyamat fixálása (kivonja a diszpó hatásköréből)
- megbontás
- törlés
- javaslat elfogadása

A részletes kitöltésével a vonatkozó eLearning tananyag keretében foglalkozunk.



## Gyártási javaslatok életútja



## Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



A gyártási javaslat jóváhagyásakor automatikusan lekeletkezik egy üzemi megbízás (ÜM), amely tartalmazza valamennyi információt az adott termékre vonatkozóan.

A termék anyagnormáit, technológiáját természetesen erre az ÜM-re vonatkozóan tetszőlegesen meg lehet változtatni. Az aktuális ÜM-ről standard módon egy már vonalkóddal ellátott munkapapírt tudunk lekérni/ nyomtatni. Ez tartalmaz minden olyan információt, amely az anyagkiadáshoz, nyomkövetéshez (ISO termékkísérő) és a visszajelentéshez szükséges.

A visszajelentés történhet automatikusan a megadott norma szerinti anyagkiadással (pl. sorozatgyártás) vagy egyéni (felhasználó által vezérelt) módon (pl. kis sorozatok, egyedi gyártás).

Visszajelentéskor kezelhetőek:

- jó/ selejt mennyiségek, okok
- utókalkulációs adatok (anyag, gép, műveleti, bér és egyéb költségek)
- műszak, dolgozók, munkaidő, gépidő
- sarzsok (LOT)
- normától való eltérések (plusz anyag, utómunka, anyagcsere)

A visszajelentés során a termék jó mennyisége automatikusan raktárra kerül, ahonnan megtörténhet az értékesítés.



# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



## Gyártási folyamat

Javasoljuk az abas Business Software gyártási folyamatának tanulásakor/ gyakorlásakor először megérteni/ megtanulni a főbb lépéseket, megismerve azoknak az egész rendszerben elfoglat helyét és funkcióját.

Az egyes mezők jelentéséhez kérjük használja az on-line súgót, amelyet helyzetérzékenyen az F1 gomb segítségével érhet el.

# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



Gyártás központ

Állomány Szerkesztés Végrehajtás Táblázat Utasítás Ablak Infó Segítség

Tovább Megegyeztetni Start Infó Nyomtatás

abas 2011

Szelektációs jegyzék

Üzemi megbízás:

Árucikk:

Részleg:

Raktár csoport: BELSO\_RCS

Diszpó felelős:

Kezdési időponttól -ig:  -

Befejező időponttól -ig:  -

Szelektációs jegyzék

Részletek

Csak üzemi megbízások

Összes gyártási javaslat

Csak átadás azonosítóval rendelkező gyártási javaslat

Csak kritikus folyamatok

Tűrés:  Naptári nap

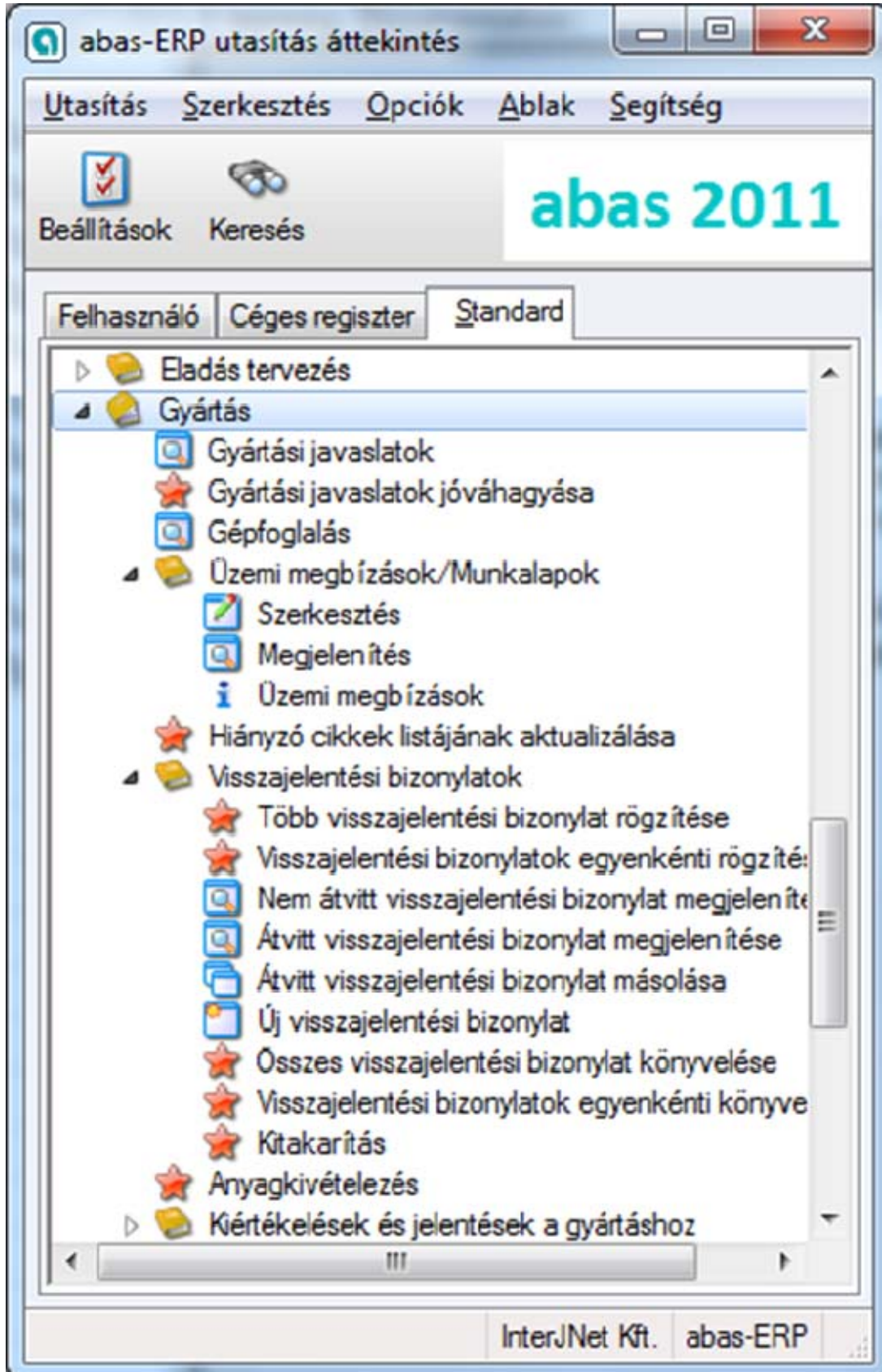
Az átadáshoz kijelölt gyártási javaslatok átadása

Gyártási lista Gyártási javaslat

	+	J	J	V	A	K	Tör	Üzem	Árucikk	Megnevezés	Megbízás	Rés.	Menny.	Átadás	Egység	Kezd. idő	Befej. idő	Befej. idő	S	Rak
2								1006	LAKAT	Lakat 001			200	-20	Darab	2011.04.06	2011.04.15	2011.05.31		ALA
3								1007	SZT_1_HAJTOMU	Hajtómű			5.555	5.555	Darab	2011.04.26	2011.04.26	2011.05.31		ALA
4								1009	CSAPAGYHAZ	Szerelt csapágyház			20	18	Darab	2011.05.27	2011.05.30	2011.06.10		ALA
5									Z_ESZT_CSAPAGYHAZ	Esztergált csapágyház	200024_2		110	110	Darab	2011.06.17	2011.06.21			FOR
6									KESZARU	Készárú	200022_1		20	20	Darab	2011.06.20	2011.06.21			ALA
7									F2	Félkész 2	200022_1		20	20	Darab	2011.06.20	2011.06.20			ALA
8									F1	Félkész 1	200022_1		20	20	Darab	2011.06.20	2011.06.20			ALA
9									Y_FESTETT_CSAPAGYHAZ	Festett csapágyház	200024_2		110	110	Darab	2011.06.21	2011.06.22			FES
10									X_SZER_CSAPAGYHAZ	Szerelt csapágyház	200024_2		110	110	Darab	2011.06.22	2011.06.24			FES
11									Z_ESZT_CSAPAGYHAZ	Esztergált csapágyház	200024_2		120	120	Darab	2011.06.24	2011.06.27			FOR

13 sorok Inter/Net KR. abas-ERP 3

# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



Tartalomjegyzék - abas-ERP-webbongész

Állomány Szerkesztés Nézet Extrák Utasítás Ablak Segítség

Vissza Előre Megszakít... Aktualizálás Keresés Nyomtatás

abas 2011

Cím file:///september/ujerp/help/hu/html/inhx.html#5

- ▶ [Eladási terv összehasonlítás infosystem](#)
- ▶ [Eladás tervezés áttekintés, Forgalom tervezés áttekintés infosystemek](#)
- ▶ [Gyártás](#)
  - ▶ [Gyártási javaslatok](#)
    - ▶ [Jóváhagyás](#)
    - ▶ [Gyártási javaslatok felosztása](#)
    - ▶ [Törlés](#)
  - ▶ [Gépfoglalás](#)
  - ▶ [Rendelkezésre állási vizsgálat](#)
    - ▶ [A rendelkezésre állási vizsgálat munkamódszere](#)
    - ▶ [Lehívás és feldolgozás](#)
  - ▶ [Üzemi megbízások és munkalapok](#)
    - ▶ [Üzemi megbízás munkalappal vagy anélkül?](#)
    - ▶ [Üzemi megbízások és munkalapok szerkesztése és nyomtatása](#)
    - ▶ [Üzemi megbízás ellenőrzés](#)

InterJNet Kft. abas-ERP



# Gyártási folyamat az abas Business Software-ben



Tartalomjegyzék - abas-ERP-webböngész

Állomány Szerkesztés Nézet Extrák Utasítás Ablak Segítség

Vissza Előre Megszakít... Aktualizálás Keresés Nyomtatás

abas 2011

Cím file:///september/ujerp/help/hu/html/inhx.html#5

- ▶ Eladási terv összehasonlítás infosystem
- ▶ Eladás tervezés áttekintés, Forgalom tervezés áttekintés infosystemek
- ▶ Gyártás
  - ▶ Gyártási javaslatok
    - ▶ Jóváhagyás
    - ▶ Gyártási javaslatok felosztása
    - ▶ Törlés
  - ▶ Gépfoglalás
  - ▶ Rendelkezésre állási vizsgálat
    - ▶ A rendelkezésre állási vizsgálat munkamódszere
    - ▶ Lehívás és feldolgozás
  - ▶ Üzemi megbízások és munkalapok
    - ▶ Üzemi megbízás munkalappal vagy anélkül?
    - ▶ Üzemi megbízások és munkalapok szerkesztése és nyomtatása
    - ▶ Üzemi megbízás ellenőrzés

InterJNet Kft. abas-ERP

**i** A tananyag befejeződött. Köszönjük figyelmét.